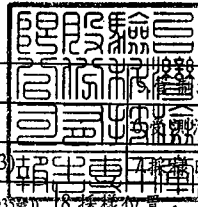


一、檢測結果



基本資料	1.公私場所： 新北市環境保護局八里垃圾焚化廠	編號： F2300972
	2.地址： 新北市八里區中山路3段409號	污染源(編號)： (E201)機械式焚化爐
	3.檢測用途： 固定空氣污染源應定期檢測及申報之檢測(代碼：3)	日期： 2023年10月03日
	4.檢測機構名稱： 台灣檢驗科技股份有限公司(FI)(環境部環境檢字第035號(原環署環檢字第035號))	8.採樣位置： 排入大氣前之煙道 ( P201 )

採樣時 污染源 操作 情形	進料量(註明單位)			產量(註明單位)			燃料(註明單位)		
	名稱	當日	許可用量	名稱	當日	許可用量	名稱	當日	許可用量
	一般固體廢棄物	17.727 ton/hr	20.646 ton/hr	焚化爐底渣	2.84 ton/hr	3.75 ton/hr	柴油	0 kL/hr	2.47 kL/hr
*	*	*	焚化爐飛灰	0.151 ton/hr	0.282 ton/hr	*	*	*	
*	*	*	反應灰	0.408 ton/hr	0.469 ton/hr	*	*	*	

備註：其它污染源之進料量/產量/燃料請參閱次頁

A. 燃料名稱： 柴油(0.001%) (含硫量)， B. 燃料名稱： \* (含硫量)

混燒比例 A：B = \*：\*

防制設施 操作 情形	空氣污染防制設施名稱	主要操作參數(註明單位)			處理量(註明單位)	
		名稱	當日	許可用量	當日	許可用量
	A201 旋風分離器	廢氣入口溫度	288.600 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min
A202 半乾式洗滌塔	廢氣入口溫度	225.850 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min	
A203 脈動式袋式集塵器	集塵器壓降	16.000 mbar	10~50 mbar	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min	

備註：其它防制設備操作參數請參閱次頁

廢氣性質	1 排氣含水率%： 21.75/20.89	2 排氣溫度°C： 138.44/138.39	3 排氣速度m/s： 19.89/20.17
	排氣含水率平均值%： 21.32	排氣溫度平均值°C： 138.42	排氣速度平均值m/s： 20.03
4 排氣量Nm <sup>3</sup> /min： 濕基實測值 1819.55/1845.37、乾基實測值 1423.80/1459.87	濕基實測值平均值 1832.46 乾基實測值平均值 1441.84		

空氣污染 物名稱及 採樣/檢 測方法	排氣組成			O <sub>2</sub> 參考 基準 (%)	空氣污染濃度值		濃度 單位 (代碼)	排氣量乾 基實測值 /校正值 (Nm <sup>3</sup> /min)	污染物 排放量 (kg/hr)	削減 率 (%)	排放標準 法規/合約	合格	
	CO <sub>2</sub> (%)	O <sub>2</sub> (%)	CO (%)		實測值	校正值						是	否
	粒狀污染物(P1) NIEA A101.77C	8.6	10.9		0.0	11.0						* 1.84 *	* 1.82 *
氟化物(P6) NIEA A409.71A	8.3	11.3	0.0	11.0	* <0.35 *	* <0.36 *	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1398.58	0.03	*	*		
氯化氫(P7) NIEA A412.73A	8.3	11.3	0.0	11.0	* * <2.93	* * <3.02	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1398.58	0.41	*	40/27.9 (ppm)		
二氧化硫(P2) NIEA A413.75C	8.3	11.35 備註二	0.0	11.0	* * <0.89	* * <0.92	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1391.38	0.22	*	80/31.8 (ppm)		
氮氧化物(P4) NIEA A411.75C	8.3	11.35 備註二	0.0	11.0	* * 61.7	* * 63.9	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1391.38	10.94	*	180/163.6 (ppm)		

備註

一、依據本公司2023年02月01日網路申報至環境檢驗所核備之空氣污染物  
MDL值：粒狀污染物：ND<1.00 mg/Nm<sup>3</sup>，氟化物：ND<1.65 µg F<sup>-</sup>，氯化氫：ND<3.00 µg Cl<sup>-</sup>，二氧化硫：ND<0.89 ppm，  
氮氧化物：ND<0.48 ppm

二、二氧化硫及氮氧化物之含氧率測定，依照空氣污染防制費收費辦法第十條規定：自動方式連續測定含氧率，  
以連續檢測之含氧率平均值計算。

三、粒狀污染物、氟化物、氯化氫、二氧化硫、氮氧化物依新北市環境保護局八里垃圾焚化廠要求，  
含氧校正值出具之有效位數與實測值位數相同

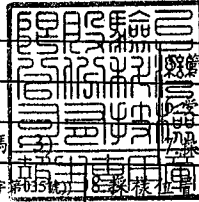
四、因測值為ND值，故排放量以ND值作為推估計算

上述資料經本人做最終審查，確認無誤。實驗室主任簽章



實驗室  
主任 葉峻榕

一、檢測結果



基本資料	1.公私場所： 新北市環境保護局八里垃圾焚化廠	管制編號： F2300972
	2.地址： 新北市八里區中山路3段409號	檢測污染源(編號)：(E201)機械式焚化爐
	3.檢測用途： 固定空氣污染源應定期檢測及申報之檢測(代碼)	採樣日期： 2023年10月03日
	4.檢測機構名稱： 台灣檢驗科技股份有限公司(FD)(環境部國環檢字第035號(原環署環檢字第035號))	排入大氣前之煙道 ( P201 )

採樣時 污染源 操作情形	進料量(註明單位)			產量(註明單位)			燃料(註明單位)		
	名稱	當日	許可用量	名稱	當日	許可用量	名稱	當日	許可用量
	一般固體廢棄物	17.727 ton/hr	20.646 ton/hr	焚化爐底渣	2.84 ton/hr	3.75 ton/hr	柴油	0 kL/hr	2.47 kL/hr
	*	*	*	焚化爐飛灰	0.151 ton/hr	0.282 ton/hr	*	*	*
	*	*	*	反應灰	0.408 ton/hr	0.469 ton/hr	*	*	*

備註：其它污染源之進料量/產量/燃料請參閱次頁  
 A. 燃料名稱： 柴油(0.001%) (含硫量)， B. 燃料名稱： \* (含硫量)  
 混燒比例 A：B = \*：\*

防制設施 操作情形	空氣污染防制設施名稱	主要操作參數(註明單位)			處理量(註明單位)	
		名稱	當日	許可用量	當日	許可用量
	A201 旋風分離器	廢氣入口溫度	288.600 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min
	A202 半乾式洗滌塔	廢氣入口溫度	225.850 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min
	A203 脈動式袋式集塵器	集塵器壓降	16.000 mbar	10~50 mbar	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min

備註：其它防制設備操作參數請參閱次頁

廢氣性質	1 排氣含水率%： 21.75/20.89	2 排氣溫度°C： 138.44/138.39	3 排氣速度m/s： 19.89/20.17
	排氣含水率平均值%： 21.32	排氣溫度平均值°C： 138.42	排氣速度平均值m/s： 20.03
	4 排氣量Nm <sup>3</sup> /min： 濕基實測值 1819.55/1845.37、乾基實測值 1423.80/1459.87		
	濕基實測值平均值 1832.46 乾基實測值平均值 1441.84		

空氣污染物名稱及採樣/檢測方法	排氣組成			O <sub>2</sub> 參考基準(%)	空氣污染濃度值		濃度單位(代碼)	排氣量乾基實測值/校正值(Nm <sup>3</sup> /min)	污染物排放量(kg/hr)	削減率(%)	排放標準法規/合約	合格	
	CO <sub>2</sub> (%)	O <sub>2</sub> (%)	CO(%)		實測值	校正值						是	否
一氧化碳(P5) NIEA A704.06C	8.3	11.35	0.0	11.0	*	*	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1391.38	0.38	*	120/80 (ppm)		
氧氣(PZ) NIEA A432.74C	*	*	*	*	11.35	*	%(L1)	*	*	*	*		
以下空白													

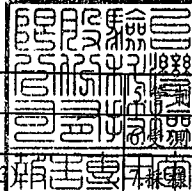
備註  
 一、依據本公司2023年02月01日網路申報至環境檢驗所核備之空氣污染物MDL值：一氧化碳：ND<0.35 ppm，氧氣：ND<0.06 %  
 二、一氧化碳之含氧率測定，依照空氣污染防制費收費辦法第十條規定：自動方式連續測定含氧率，以連續檢測之含氧率平均值計算。  
 三、一氧化碳依新北市環境保護局八里垃圾焚化廠要求，含氧校正值出具之有效位數與實測位數相同  
 上述資料經本人做最終審查，確認無誤。實驗室主任簽章

實驗室主任 葉峻榕

劉若儀代



一、檢測結果



基本資料	1.公私場所： 新北市環境保護局八里垃圾焚化廠	編號： F2300972
	2.地址： 新北市八里區中山路3段409號	污染源(編號)：(E201)機械式焚化爐
	3.檢測用途： 固定空氣污染源應定期檢測及申報之檢測(代碼：)	日期： 2023年10月03日
	4.檢測機構名稱： 台灣檢驗科技股份有限公司(FI)	8.採樣位置： 排入大氣前之煙道 ( P201 )

名稱	進料量(註明單位)		名稱	產量(註明單位)		名稱	燃料(註明單位)	
	當日	許可用量		當日	許可用量		當日	許可用量
一般固體廢棄物	17.727 ton/hr	20.646 ton/hr	焚化爐底渣	2.84 ton/hr	3.75 ton/hr	柴油	0 kL/hr	2.47 kL/hr
*	*	*	焚化爐飛灰	0.151 ton/hr	0.282 ton/hr	*	*	*
*	*	*	反應灰	0.408 ton/hr	0.469 ton/hr	*	*	*

備註：其它污染源之進料量/產量/燃料請參閱次頁  
 A. 燃料名稱： 柴油(0.001%) (含硫量)， B. 燃料名稱： \* (含硫量)  
 混燒比例 A：B = \*：\*

空氣污染防制設施名稱	主要操作參數(註明單位)			處理量(註明單位)	
	名稱	當日	許可用量	當日	許可用量
A201 旋風分離器	廢氣入口溫度	288.600 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min
A202 半乾式洗滌塔	廢氣入口溫度	225.850 °C	200~260 °C	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min
A203 脈動式袋式集塵器	集塵器壓降	16.000 mbar	10~50 mbar	1832.46 Nm <sup>3</sup> /min	1330~2185 Nm <sup>3</sup> /min

備註：其它防制設備操作參數請參閱次頁  
 1 排氣含水率%： 21.75/20.89 2 排氣溫度°C： 138.44/138.39 3 排氣速度m/s： 19.89/20.17  
 排氣含水率平均值%： 21.32 排氣溫度平均值°C： 138.42 排氣速度平均值m/s： 20.03  
 4 排氣量Nm<sup>3</sup>/min： 濕基實測值 1819.55/1845.37、乾基實測值 1423.80/1459.87  
 濕基實測值平均值 1832.46 乾基實測值平均值 1441.84

空氣污染物名稱及採樣/檢測方法	排氣組成			O <sub>2</sub> 參考基準(%)	空氣污染濃度值		濃度單位(代碼)	排氣量乾基實測值/校正值(Nm <sup>3</sup> /min)	污染物排放量(kg/hr)	削減率(%)	排放標準法規/合約	合格	
	CO <sub>2</sub> (%)	O <sub>2</sub> (%)	CO(%)		實測值	校正值						是	否
氟化氫(P6) NIEA A409.71A	8.3	11.3	0.0	11.0	* <0.37 <0.39	* <0.38 <0.40	g/s(MA) mg/Nm <sup>3</sup> (L4) ppm(L2)	1441.84 /1398.58	0.03 備註三	*	*/2.04 (ppm)		
不透光率(P0) -----	*	*	*	*	1.87	*	%(L1)	*	*	*	10/10 (%)		
以下空白													

備註  
 一、氟化氫濃度為氟化物濃度換算，公式如下：  
 氟化氫濃度(mg/Nm<sup>3</sup>)=氟化物濃度(mgF<sup>-</sup>/Nm<sup>3</sup>)×20÷19  
 氟化氫濃度(ppm)=氟化物濃度(mgF<sup>-</sup>/Nm<sup>3</sup>)×22.41÷20  
 二、不透光率監測數據由新北市政府環境保護局八里垃圾焚化廠提供  
 三、因測值為ND值，故排放量以ND值作為推估計算  
 上述資料經本人做最終審查，確認無誤。實驗室主任簽章

實驗室主任 葉峻榕

盛傳